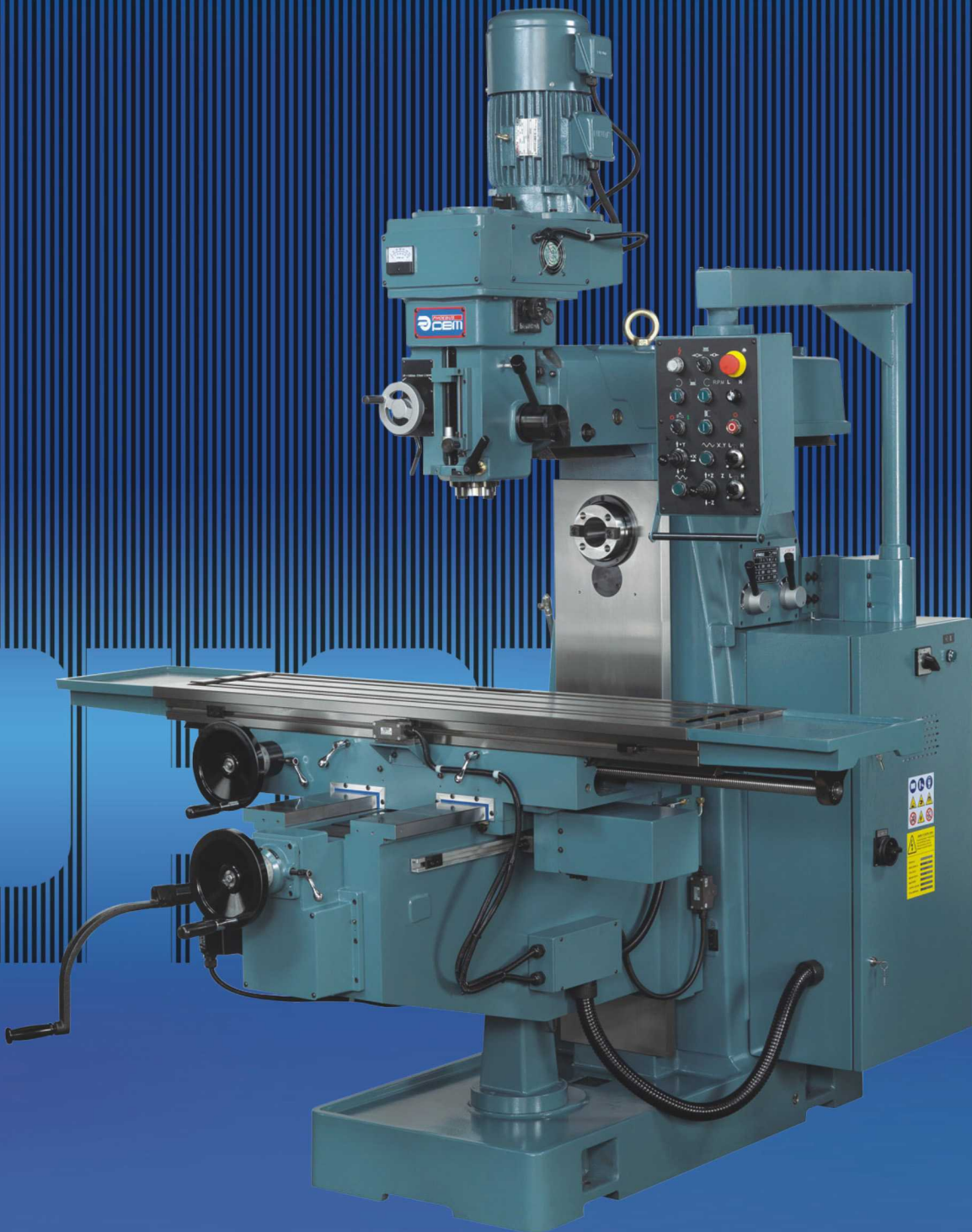


松侑機械

PBEM[®]



PBM-GEVS600A 系列

立橫複合銑床

PBM-GEVS600A

砲塔型變頻無段立銑頭



機械各項機能及規格：

單位：MM 60HZ

項 目		PBM-GS600A	PBM-GVS600A	PBM-GEVS600A
工作台	尺寸 (長×寬)	1270 x 370 (1470 X 370 特殊)		
	T 形槽 (寬×數×距)	18 x 3 x 80		
行程	左右×前後×上下-自動	930 x 610 x 440		
進給速度	左右 /每分	30 ~ 3000		
	前後 /每分	30 ~ 3000		
	上下 /每分	1150 (30 ~ 1150 特殊)		
立主軸	主軸錐度	N.S.T.40		
	段速	16	無段變速	無段變頻
	轉速RPM	75-3600	90-3800	60-3600
	傾斜角度 (左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度 (每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	98 ~ 538		
	主軸中心至機身面距離	185 ~ 785		
	伸出臂行程	600		
橫主軸	主軸錐度	N.S.T. 50		
	轉速RPM	65 ~ 1500		
	段數	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	175		
	主軸中心至工作台面距離	-8 ~ 432		
電動機	立主軸用	5HP - 2P / 4P	5HP - 4P	5HP - 4P INV.
	橫主軸用	7.5HP - 4P		
	工作台進給用 (左右、前後)	AC 伺服 750W		
	工作台快移用 (上下)	1HP-12P (AC 伺服 850W 特殊)		
	切削液用	1/8HP - 2P		
機械尺寸	尺寸 (長×寬×高)	2070 x 2050 x 2600		
	淨重 (約) (KGS)	2600	2650	2700
* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。				

標準附件

1. 冷卻系統
2. X、Y軸AC伺服馬達
3. X、Y軸滾珠螺桿
4. 立銑頭自動潤滑系統
5. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. X軸行程1120mm
2. Z軸伺服馬達

立橫複合銑床

PBM-GEVS500A

砲塔型變頻無段立銑頭



標準附件

1. 冷卻系統
2. X、Y軸AC伺服馬達
3. X、Y軸滾珠螺桿
4. 立銑頭自動潤滑系統
5. 滑道面自動潤滑泵浦
6. 立銑頭變頻無段變速裝置

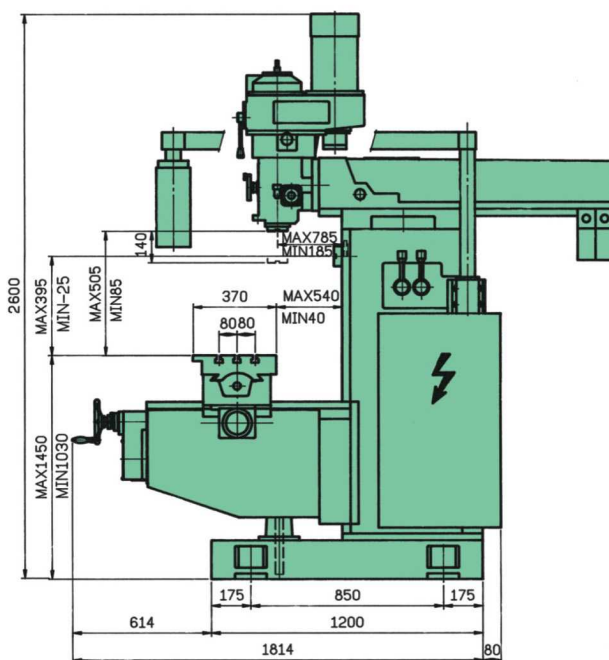
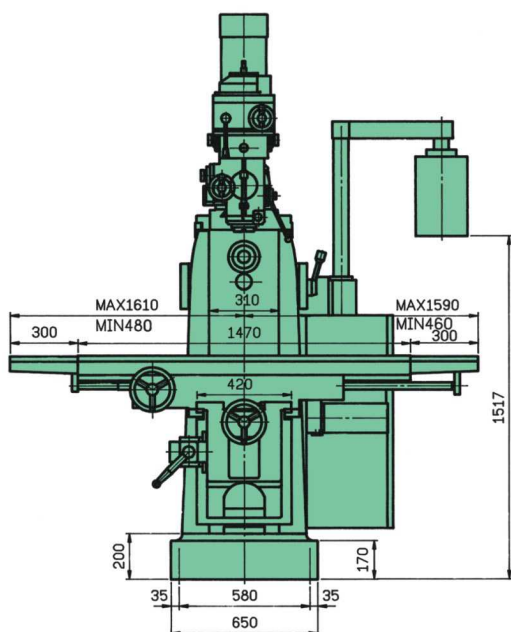
特殊裝置

1. 強力吊頭
2. Z軸伺服馬達
3. X軸行程1120mm



外形圖

PBM-GEVS500A



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-GEVS500A	項目		PBM-GEVS500A
工作台	尺寸(長×寬)	1270x370(1470x370特殊)	立主軸	主軸中心至機身面距離	185 - 785
	T形槽(寬×數×距)	18 x 3 x 80		伸出臂行程	600
行程	左右×前後×上下-手動	930 x 520 x 440	橫主軸	主軸錐度	N.S.T 40
	左右×前後×上下-自動	920 x 500 x 420		轉速RPM	65 - 1500
進給速度	左右 /每分	30-3000		段速	9
	前後 /每分	30-3000		主軸中心至伸出臂底面距離	175
	上下 /每分	1150 (30-1150特殊)	主軸中心至工作台面距離	-25 ~ 395	
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	電動機	立主軸用	5 HP - 4P 變頻
	段速	無段變速		橫主軸用	5 HP - 4P
	轉速RPM	60-3600		工作台進給用(左右,前後)	AC伺服750W
	傾斜角度(左右)	45°	工作台快移用(上下)	1HP-12P(AC伺服850W特殊)	
	通心軸行程	140	切削液用	1/8 HP - 2P	
	通心軸進給速度(每圈)	0.035/0.07/0.14	機械尺寸	尺寸(長×寬×高)	2070 x 1900 x 2600
主軸端面至工作台面距離	85 - 505	淨重(約)(KGS)		2650	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

立橫複合銑床

PBM-GVS300A

無段變速



PBM-GS300AF

有段變速

特點

1. 本機的鞍座寬達910mm，確保床台左右、前後動作平穩，可以防止機器之變形及精度上之誤差。
2. 左右自動進給採取齒輪式之驅動裝置可以增加效率定性，上下並用馬達直接驅動，有利裝卸工作物" (GS300A)"。
3. Y,Z滑道均採用方型滑軌，經高週波硬化處理及研磨，接觸面寬而平穩，且不易磨損，確保機器的準確度。

標準附件

1. 冷卻系統
2. 立銑頭自動潤滑泵浦
3. X,Y軸鐵氟龍耐磨片
4. 滑道面自動潤滑泵浦
5. X,Y軸滾珠螺桿，變頻馬達驅動系統

特殊裝置

1. X軸滾珠螺桿，變頻馬達驅動系統 (GS300A)
2. 強力型立銑頭
3. 立銑頭變頻無段馬達
4. 氣動鎖刀
5. 工作台 1470 x 300 mm
6. X軸進給馬達 1HP-2P/4P (GS300A)



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-GS300A	PBM-GVS300A	PBM-GS300AF	項目		PBM-GS300A	PBM-GVS300A	PBM-GS300AF
工作台	尺寸 (長×寬)	1270 x 300			立主軸	主軸中心至機身面距離	190 - 690		
	T形槽 (寬×數×距)	16 x 3 x 80				伸出臂行程	500		
行程	左右×前後×上下-手動	930 x 400 x 450			橫主軸	主軸錐度	N.S.T 40		
	左右×前後×上下-自動	920 x 380 x 450				轉速RPM	65 - 1500		
進給速度	左右 /每分	22-384 (6速)	50-2200		段速	9			
	左右快移/每分	1250		2200	主軸中心至伸出臂底面距離	175			
	前後 /每分	50-2200			主軸中心至工作台面距離	0 - 450			
立主軸	上下快移/每分	430			電動機	立主軸用	5 HP - 2/4P	5 HP - 4P	5 HP - 2/4P
	主軸錐度	N.S.T 40				橫主軸用	5 HP - 4P		
	段速	16	無段變速	16		工作台進給用 (左右)	3/4 HP - 4P		1/2HP-4P-1/5
	轉速RPM	75 - 3600	90 - 3800	75 - 3600		工作台進給用 (前後)	1/2HP - 4P - 1/5		
	傾斜角度 (左右)	45° (R&L)				工作台快移用 (上下)	1/2 HP - 4P - 1/10		
	通心軸行程	140				切削液用	1/8 HP - 2P		
	通心軸進給速度 (每圈)	0.035/0.07/0.14				機械尺寸	尺寸 (長×寬×高)	1740 x 1614 x 2007	
主軸端面至工作台面距離	95 - 545			淨重 (約) (KGS)	2350		2450	2350	

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

萬能型銑床

PBM-HU300

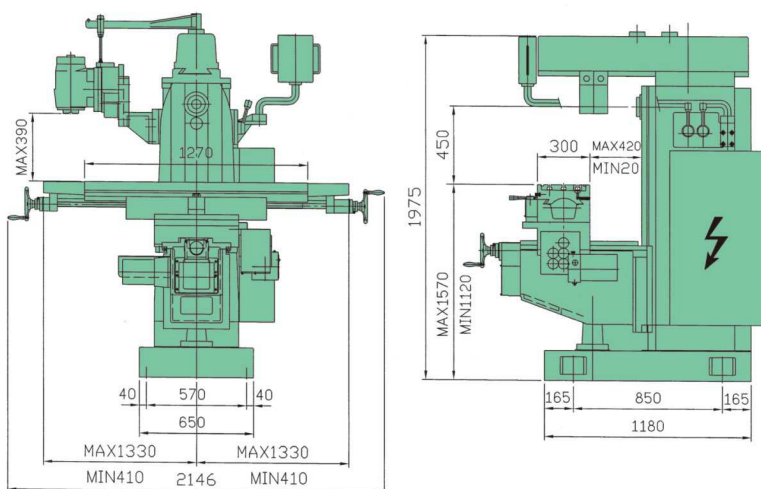


機械各項機能及規格：

單位：MM 60HZ

項目		PBM-HU300
工作台	尺寸 (長×寬)	1270 x 300
	T 形槽 (寬×數×距)	16 x 3 x 80
	旋轉 (左右)	45°
	立主軸中心至工作台面距離	0 ~ 390
行程	左右×前後×上下-手動	930 x 400 x 450
	左右×前後×上下-自動	920 x 380 x 450
進給速度	左右 /每分	22 ~ 384 (6 段)
	左右快移 /每分	1250
	前後 /每分	50 ~ 2200
	上下快移 /每分	430
立主軸	主軸錐度	N.S.T.40
	轉速RPM	55 ~ 1320
	段速	9
橫主軸	主軸錐度	N.S.T.40
	段數	9
	轉速RPM	75 ~ 1730
	主軸中心至伸出臂底面距離	175
	主軸中心至工作台面距離	0 ~ 450
電動機	橫主軸用	5HP
	工作台進給用 (左右)	3/4HP
	工作台進給用 (前後)	1/2HP
	工作台進給用 (上下)	1/2HP
	切削液用	1/8HP
機械尺寸	尺寸 (長×寬×高)	2150 x 1750 x 1975
	淨重 (約) (KGS)	2550 KGS.
	毛重 (約) (KGS)	2700 KGS.

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。



標準附件

1. 冷卻與水盤
2. X軸齒輪箱進給
3. 床台上下馬達
4. 工作台左右旋轉45度
5. X.Y軸鐵氟龍耐磨片
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 調整工具與工具箱
8. 強力吊頭
9. Y軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統

立橫複合銑床

PBM-GS250



特點

- 具有立銑、橫銑、角銑、滾銑、鉗孔、搪孔等多種機能加工，並可附加旋轉工作台，做多樣加工。
- 主軸頭簡單的變速方式，可適應各種材質的切削速度，選取最適合的切削轉速。
- 左右自動進給齒輪箱，採6段式變速及電磁式離合器，操作簡單、易保養。
- 集中固定式操作面板，方便操作。



PBM-GS250



PBM-GVS250



PBM-H250

機械各項機能及規格：

單位：MM 60HZ

項 目		PBM-GS250	PBM-GVS250	PBM-H250	PBM-HU250
工作台	尺寸 (長×寬)	1100 x 250			
	T 形槽 (寬×數×距)	16 x 3 x 60			
	旋轉 (左右)	—	—	—	45°
行程	左右×前後×上下	700 x 250 x 440			700x260x390
進給速度	左右 /每分	22 - 384 (6 段)			
	左右快移/每分	1250			
	上下快移/每分	350			
立主軸	主軸錐度	N.S.T.40			
	段速	10	無段變速	—	6
	轉速RPM	70-3600	80-3800	—	70-1320
	傾斜角度 (左右)	45°			
	通心軸行程	127	127	—	—
	通心軸進給速度 (每圈)	0.04/0.08/0.15			—
	主軸端面至工作台面距離	30 - 470	30 - 470	—	0 - 342
	主軸中心至機身面距離	200 - 500	200 - 500	—	—
	伸出臂行程	300			
橫主軸	主軸錐度	N.S.T. 40			
	轉速RPM	70 - 1320 (6 段)			
	主軸中心至伸出臂底面距離	115			
	主軸中心至工作台面距離	0 - 420			0 - 390
電動機	立主軸用	5 HP - 4P			—
	橫主軸用	3HP - 4P			
	工作台進給用 (左右)	3/4HP - 4P			
	工作台快移用 (上下)	1/2HP - 6P - 1/10			
	切削液用	1/8HP - 2P			
機械尺寸	尺寸 (長×寬×高)	1570 x 1230 x 1652			
	淨重 (約) (KGS)	1300KGS.	1350KGS.	1000KGS.	1000KGS.

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。



PBM-HU250

標準附件

1. 冷卻系統
2. 左右自動進給裝置
3. 床台升降裝置
4. 工具及工具箱

特殊裝置

1. 工作台左右旋轉45度
2. 強力吊頭 (PBM-H250)



永恆的企業傳諸永遠 · 願松侑公司與您共創美景

PHOEBUS



松侑機械工業股份有限公司
PHOEBUS MACHINERY INC.

公司地址：台中市神岡區神洲路506巷20號

E-mail：pbm@ms23.hinet.net

Http://www.pbm.com.tw

TEL：(04)25271100代表號

FAX：(04)25271196