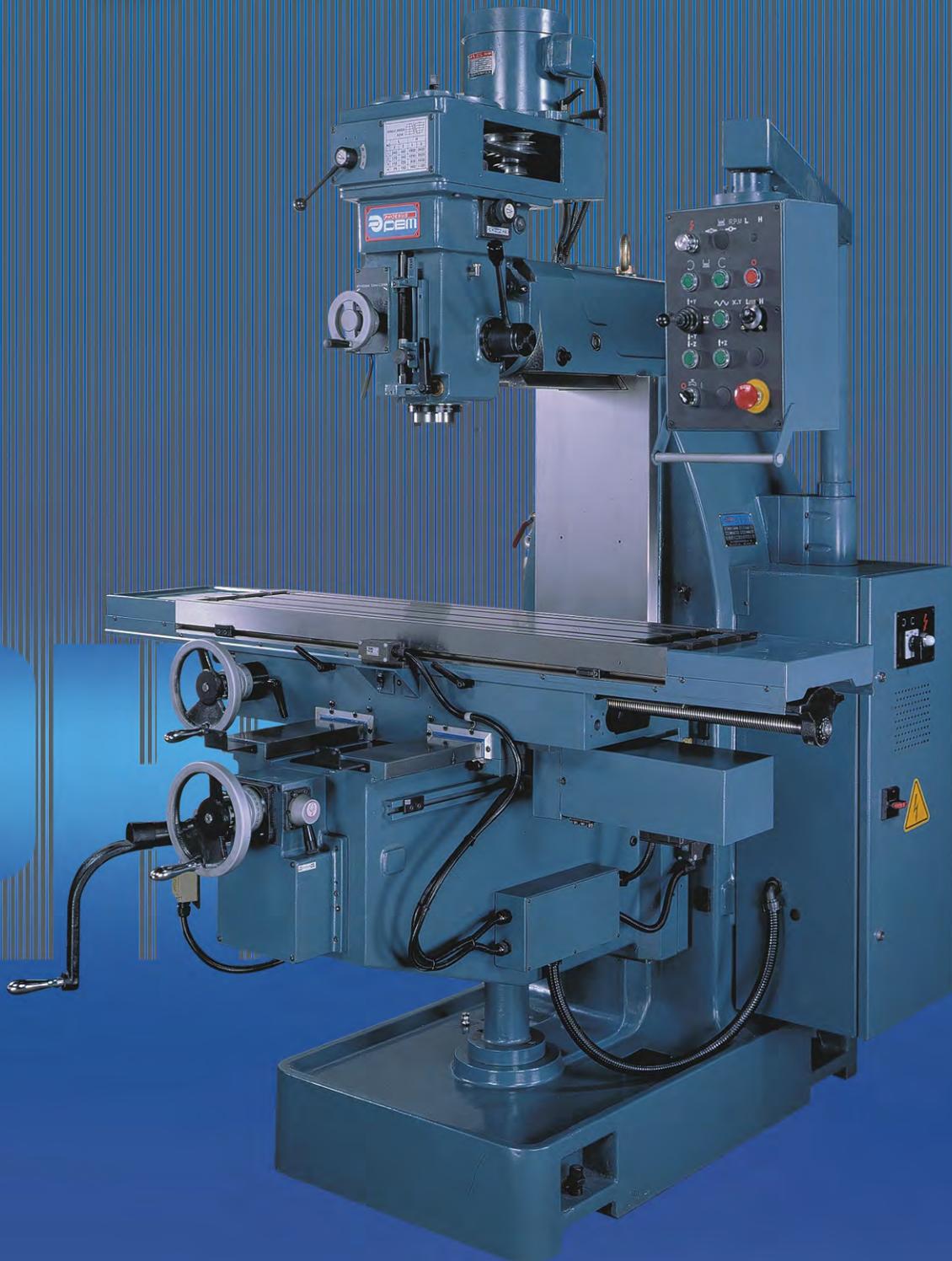


松侑機械

DEEM[®]

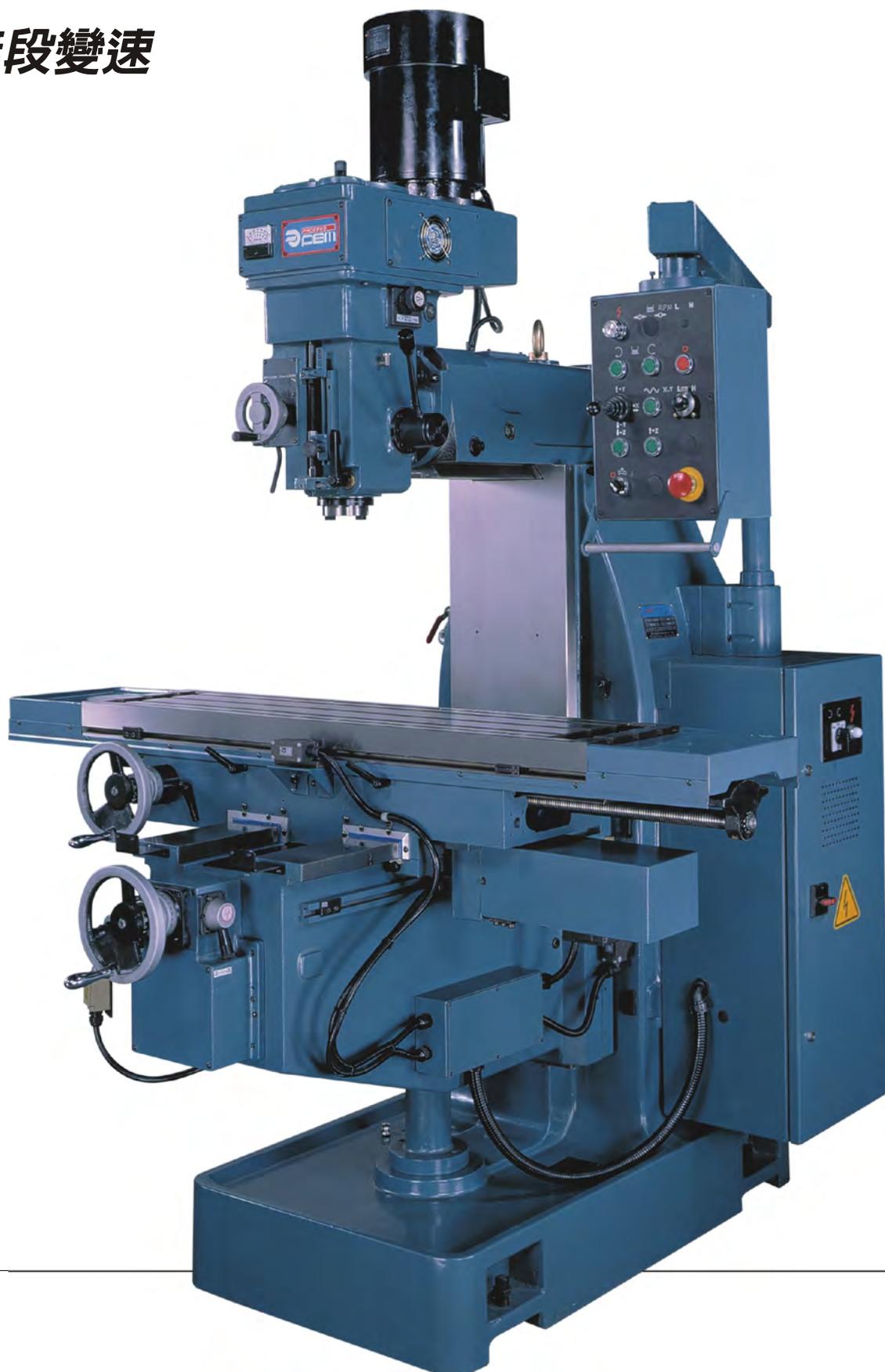


PBM-S500A 系列

砲塔形立式銑床

PBM-EVS500A

變頻無段變速



PBM-S500A

有段變速

標準附件

1. X, Y 軸滾珠螺桿
2. X, Y 軸鐵氟龍耐摩片
3. 立銑頭自動潤滑泵浦
4. X, Y 軸AC伺服馬達

特別附件

1. 型號：PBM-VS500A
立銑頭機械式無段變速
主軸馬達 5HP-4P
轉速 90-3800 RPM
2. Z 軸伺服馬達 30-1150mm/每分
3. X 軸行程 1120mm



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-EVS500A	PBM-S500A	項目		PBM-EVS500A	PBM-S500A
工作台	尺寸(長×寬)	1270 x 370 (1470 x 370 特殊)		立主軸	通心軸進給速度(每圈)	0.035/0.07/0.14	
	T形槽(寬×數×距)	18 x 3 x 80			主軸端面至工作台面距離	0 - 500	
行程	左右×前後×上下-手動	930 x 520 x 360			主軸中心至機身面距離	185 - 685	
	左右×前後×上下-自動	920 x 500 x 360			伸出臂行程	500	
進給速度	左右,前後/每分	30-3000		電動機	立主軸用	5HP - 4P	5HP - 2P/4P
	上下 /每分	1150			工作台進給用(左右,前後)	750W 伺服馬達	
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40			工作台快移用(上下)	1 HP - 12P (850W 伺服馬達-特殊)	
	段速	無段變速	16	切削液用	1/8 HP - 2P		
	轉速RPM	60 - 3600	75 - 3600	機械尺寸	尺寸(長×寬×高)	1870 x 1700 x 2500	
	傾斜角度(左右)	45°			淨重(約)(KGS)	2250	
	通心軸行程	140		* 本公司基於研究改進之必要, 因此保有局部修改規格尺寸之權利。			

砲塔形立式銑床

PBM-S300A

有段變速



PBM-VS300A

無段變速

特點

1. 本機的鞍座極寬達910mm，確保床台左右，前後動作平穩，可以防止機器之變形及精度上之誤差。
2. 左右自動進給採取齒輪箱式之趨動可以增加效率及加工之穩定性，上下並用馬達直接趨動，有利裝卸工作物。
3. Y, Z 軸滑道均採用方型滑軌，經高週波硬化處理及研磨，接觸面寬而平穩，且不易磨損，確保機器的準確度。

標準附件

1. 前後變頻馬達進給及鋼珠螺桿
2. 左右自動進給
3. 冷卻系統
4. X, Y 軸鐵氟龍耐摩片
5. 立銑頭自動潤滑泵浦
6. 自動潤滑泵浦
7. 床台升降裝置

特殊裝置

1. 左右鋼珠螺桿
2. 立銑頭變頻無段馬達裝置
3. X 軸進給馬達 1HP-2P/4P

機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-S300A	PBM-VS300A	項目		PBM-S300A	PBM-VS300A
工作台	尺寸(長×寬)	1270 x 300		立主軸	通心軸進給速度(每圈)	0.035/0.07/0.14	
	T形槽(寬×數×距)	16 x 3 x 80			主軸端面至工作台面距離	20 - 470	
行程	左右×前後×上下-手動	930 x 400 x 450		電動機	主軸中心至機身面距離	130 - 550	
	左右×前後×上下-自動	920 x 380 x 450			伸出臂行程	420	
進給速度	左右 / 每分	22-384 (6段)		伸出臂水平旋轉角度	360°		
	左右快移 / 每分	1250		立主軸用	5HP - 2P/4P	5HP - 4P	
	前後 / 每分	50 - 2200 無段變速		工作台進給用(左右)	3/4 HP - 4P		
立主軸	上下快移 / 每分	430		工作台進給用(前後)	1/2 HP - 4P - 1/5		
	主軸錐度	N.S.T 40		工作台快移用(上下)	1/2 HP - 4P - 1/10		
	段速	16	無段變速	切削液用	1/8 HP - 2P		
	轉速RPM	75 - 3600	90 - 3800	機械尺寸	尺寸(長×寬×高)	1740 x 1540 x 2300	
	傾斜角度(左右)	45°			淨重(約)(KGS)	1650	1700
	通心軸行程	140		* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。			

砲塔形立式銑床

PBM-S300

有段變速



PBM-VS300

無段變速

標準附件

1. 冷卻系統
2. 左右自動進給裝置
3. X, Y 軸鐵氟龍耐摩片
4. 自動潤滑泵浦
5. 床台升降裝置

特殊裝置

1. 前後變頻馬達進給及鋼珠螺桿
2. X, Y 軸鋼珠螺桿
3. X 軸進給馬達 1HP-2P/4P



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-S300	PBM-VS300	項目		PBM-S300	PBM-VS300
工作台	尺寸 (長×寬)	1270 x 300		立主軸	通心軸進給速度 (每圈)	0.04/0.08/0.15	
	T 形槽 (寬×數×距)	16 x 3 x 80			主軸端面至工作台面距離	40 - 490	
行程	左右×前後×上下 - 手動	930 x 400 x 450			主軸中心至機身面距離	130 - 550	
	左右×前後×上下 - 自動	920 x 380 x 450			伸出臂行程	420	
進給速度	左右 / 每分	22-384 (6 段)			伸出臂水平旋轉角度	360°	
	左右快移 / 每分	1250			電動機	立主軸用	5 HP - 4P
	上下快移 / 每分	430		工作台進給用 (左右)		3/4 HP - 4P	
主軸錐度	N.S.T 40		工作台快移用 (上下)	1/2 HP - 4P - 1/10			
立主軸	段速	10	無段變速	切削液用	1/8 HP - 2P		
	轉速RPM	70 - 3600	80 - 3800	機械尺寸	尺寸 (長×寬×高)	1740 x 1540 x 2330	
	傾斜角度 (左右)	45°			淨重 (約) (KGS)	1650	1700
	通心軸行程	127			* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。		

砲塔形立式銑床

PBM-5VK

無段變速

標準附件

1. 冷卻系統
2. X, Y 軸鐵氟龍耐磨片
3. 自動潤滑系統
4. 床台升降裝置
5. 電氣箱及操作箱

特殊裝置

1. X, Y 軸自動進刀機
2. 立銑頭鎖刀機



PBM-5K

有段變速

主軸:

5HP 10段變速

轉速 70-3600 RPM

PBM-4EVS

變頻式無段變速

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 一次打油裝置
3. 前後擋屑板
4. 電氣箱及操作箱
5. X, Y 軸鐵氟龍耐摩片

特殊裝置

1. X, Y 軸自動進刀機
2. 冷卻系統
3. 床台升降裝置
4. 主軸 N.S.T.40



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-5VK	PBM-4EVS	項目	PBM-5VK	PBM-4EVS
工作台	尺寸 (長×寬)	1270 x 254		立主軸	通心軸進給速度 (每圈)	
	T 形槽 (寬×數×距)	16 x 3 x 63			0.04/0.08/0.15	
行程	左右×前後×上下-手動	775 x 400 x 450	775 x 400 x 406		主軸端面至工作台面距離	
	左右×前後×上下-自動	700 x 400 x 450	700 x 400 x 406		55 - 505	40 - 446
立主軸	主軸錐度	N.S.T 40	R8 或 N.S.T.30	主軸中心至機身面距離		
	段速	無段變速	變頻無段變速	130 - 550	200 - 680	
	轉速RPM	80-3800	60-3600	伸出臂行程		
	傾斜角度	左右45°	前後,左右45°	420	480	
	通心軸行程	127		伸出臂水平旋轉角度		
				電動機	360°	
				機械尺寸	立主軸用	
					5 HP - 4P	
				切削液用		3HP-4P 變頻
				1/8 HP - 2P		1/8HP - 2P (特殊)
				尺寸 (長×寬×高)		1480x1435x2330
				淨重 (約) (KGS)		1480x1500x2330
				1500		1280

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

PBM-2S

有段變速



PBM-2VS

無段變速



PBM-4S

有段變速



PBM-4VS

無段變速



機械各項機能及規格

單位：MM 60HZ

項目		PBM-2S	PBM-2VS	PBM-4S	PBM-4VS
工作台	尺寸(長×寬)	1067 x 230		1270 x 254	
	T形槽(寬×數×距)	16 x 3 x 63			
行程	左右×前後×上下-手動	725 x 305 x 406		775 x 400 x 406	
	左右×前後×上下-自動	637 x 305 x 406		700 x 400 x 406	
立主軸	主軸錐度	R8 OR N.S.T.30			
	段速	8	無段變速	8	無段變速
	轉速RPM	80-2720	60-4200	80-2720	80-3800
	傾斜角度(左右)	45°			
	通心軸行程	127			
	通心軸進給速度(每圈)	0.04/0.08/0.15			
	主軸端面至工作台面距離	57 - 463		40 - 446	
	主軸中心至機身面距離	213 - 533		200 - 680	
	伸出臂行程	320		480	
	伸出臂水平旋轉角度	360°			
電動機	立主軸用	2HP-4P	3HP-4P	3HP-4P	3HP-4P
	切削液用	1/8 HP - 2P			
機械尺寸	尺寸(長×寬×高)	1400 x 1450 x 2100		1500 x 1500 x 2200	
	淨重(約)(KGS)	900		1280	
* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。					

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 一次打油裝置
3. 前後檔屑板
4. X, Y 軸耐摩片(4S & 4VS)
5. 鞍座長度 650mm(4S & 4VS)

特殊裝置

1. X, Y 軸自動進刀機
2. 冷卻系統
3. 電氣箱及操作箱
4. 床台升降裝置(4S & 4VS)
5. 主軸 N.T.40(4S & 4VS)