

**SPECIFICATION**

UNIT: MM

| ITEMS            |                          | PBM-5SB                            | PBM-5EVS           |
|------------------|--------------------------|------------------------------------|--------------------|
| TABLE            | TABLE SIZE               | 1270x254(1370x254 OPT.)            |                    |
|                  | T SLOT (WxNO.xPITCH)     | 16x3x63                            |                    |
| TRAVEL           | XxYxZ-MANUAL             | 775x430x550                        |                    |
|                  | XxYxZ-AUTO               | 700x410x540                        |                    |
| FEED             | LONG. /MIN               | MANUAL                             |                    |
|                  | CROSS /MIN               | MANUAL                             |                    |
|                  | VERTICAL /MIN            | 565                                | (50 HZ)            |
|                  |                          | 680                                | (60 HZ)            |
| VERTICAL SPINDLE | SPINDLE NOSE             | N.S.T 40                           |                    |
|                  | STEPS                    | 10                                 | INVERTER VARI.     |
|                  | SPINDLE SPEED RPM        | 60-3000 (50 HZ)<br>70-3600 (60 HZ) | 60-3600 (50/60 HZ) |
|                  | SWIVELLING ANGLE         | 45° (R&L)                          |                    |
|                  | QUILL TRAVEL             | 127                                |                    |
|                  | QUILL FEEDS/REV          | 0.04/0.08/0.15                     |                    |
|                  | SPINDLE NOSE TO TABLE    | 155-695                            |                    |
|                  | SPINDLE CENTER TO COLUMN | 450                                |                    |
| MOTOR            | VERTICAL SPINDLE         | 5HP – 4P                           | 5HP – 4P INV.      |
|                  | FEED X AXIS              | –                                  |                    |
|                  | FEED Y AXIS              | –                                  |                    |
|                  | FEED Z AXIS              | 1/2HP – 4P – 1/5                   |                    |
|                  | COOLANT PUMP             | 1/8HP – 2P                         |                    |
| SIZE             | MACHINE (LxWxH)          | 1870x1485x2330                     |                    |
|                  | NET WEIGHT (KGS)         | 2300                               | 2400               |

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

**STANDARD ACCESSORIES**

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. TABLE ELEVATING MOTOR
4. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

**OPTIONAL FUNCTIONS**

1. X AXIS TRAVEL 875 MM
2. X, Y AXES POWER FEED UNIT
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. WORKING LAMP
6. TAPPING DEVICE
7. TABLE SPLASH GUARD

**機械各項機能及規格：**

單位: MM

| 項 目  |                  | PBM-5SB                            | PBM-5EVS          |
|------|------------------|------------------------------------|-------------------|
| 工作台  | 尺寸 (長 x 寬)       | 1270x254(1370x254 選配)              |                   |
|      | T 型槽 (寬 x 數 x 距) | 16x3x63                            |                   |
| 行程   | 左右 x 前後 x 上下-手動  | 775x430x550                        |                   |
|      | 左右 x 前後 x 上下-自動  | 700x410x540                        |                   |
| 進給速度 | 左右 / 每分          | 手動                                 |                   |
|      | 前後 / 每分          | 手動                                 |                   |
|      | 上下 / 每分          | 565 (50 HZ)<br>680 (60 HZ)         |                   |
| 立主軸  | 主軸錐度             | N.S.T 40                           |                   |
|      | 段速               | 10                                 | 無段變頻              |
|      | 轉速 RPM           | 60-3000 (50 HZ)<br>70-3600 (60 HZ) | 60-3600(50/60 HZ) |
|      | 傾斜角度(左右)         | 45° (R&L)                          |                   |
|      | 通心軸行程            | 127                                |                   |
|      | 通心軸進給速度(每圈)      | 0.04/0.08/0.15                     |                   |
|      | 主軸端面至工作台面距離      | 155-695                            |                   |
|      | 主軸中心至機身面距離       | 450                                |                   |
| 電動機  | 立主軸用             | 5HP – 4P                           | 5HP – 4P INV.     |
|      | 工作台進給用(左右)       | -                                  |                   |
|      | 工作台進給用(前後)       | -                                  |                   |
|      | 立銑頭(上下)          | 1/2HP – 4P – 1/5                   |                   |
|      | 切削液用             | 1/8HP – 2P                         |                   |
| 機械尺寸 | 尺寸 (長 x 寬 x 高)   | 1870x1485x2330                     |                   |
|      | 淨重 (約) (KGS)     | 2300                               | 2400              |

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

**標準附件**

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. 床台上下馬達
4. 滑道面自動潤滑泵浦

**特殊裝置**

1. X 軸行程 1120MM
2. X, Y 軸自動進刀機
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. 簡易攻牙裝置
7. 工作台護罩