

# SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-GS300A	PBM-GEVS300A
TABLE	TABLE SIZE		1270x300 (1470x300 OPT.)	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		16x3x80	
	MAX. TABLE LOAD		450	
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL		930x390x450	
	XxYxZ-AUTO		920x370x450	
FEED	LONG./MIN	50 HZ	18-320(6 STEPS)	
		60 HZ	22-384(6 STEPS)	
	LONG. RAPID /MIN	50 HZ	1040	
		60 HZ	1250	
	CROSS/MIN		50-2200	
	VERTICAL/MIN	50 HZ	360	
60 HZ		430		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	STEPS		16	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE(R&L)		45°	
	QUILL TRAVEL		140	
	QUILL FEEDS/REV		0.035/0.07/0.14	
	SPINDLE NOSE TO TABLE		85-535	
	SPINDLE CENTER TO COLUMN		190-690	
CROSS TRAVEL OF RAM		500		
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40	
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	STEPS		9	
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM		173	
SPINDLE CENTER TO TABLE		0-450		
MOTOR	VERTICAL SPINDLE		5HP	5HP
	HORIZONTAL SPINDLE		5HP	
	TABLE FEED X AXES		3/4 HP	
	TABLE FEED Y AXES		1/2 HP	
	TABLE RAPID Z AXIS		1/4 HP	
	COOLANT PUMP		1/8HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)		1740x1615x2400	
	NET WEIGHT (KGS)		2350	2550

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

## STANDARD ACCESSORIES

- TOOL AND TOOL BOX
- COOLANT EQUIPMENT
- X AXIS GEAR BOX FEED
- Y AXIS INVERTER MOVE WITH BALL SCREW
- TABLE ELEVATING MOTOR
- VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
- SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
- HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT

## OPTIONAL FUNCTIONS

- TABLE SIZE 1470x300 (X AXIS TRAVEL +200)
- X AXIS BALL SCREW WITH INVERTER MOVE
- AIR POWER DRAWBAR
- DIGITAL READ OUT
- TAPPING DEVICE
- WORKING LAMP
- TABLE SPLASH GUARD
- TABLE HARDENED
- TABLE SWIVEL(L&R) 45°

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-GS300A	PBM-GEVS300A	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	450		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x390x450		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x370x450		
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	18-320(6 速)	
		60 HZ	22-384(6 速)	
	左右快移 / 每分	50 HZ	1040	
		60 HZ	1250	
	前後 / 每分 (50/60 HZ)	50-2200		
上下快移 / 每分	50 HZ	360		
	60 HZ	430		
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	50 HZ	62-3000	60-3600
		60 HZ	75-3600	
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	85-535		
主軸中心至機身面距離	190-690			
伸出臂行程	500			
橫主軸	主軸錐度	NT 40		
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440	
		60 HZ	75-1730	
	段速	9		
	主軸中心至伸出臂底面距離	173		
主軸中心至工作台面距離	0-450			
電動機	立主軸用	5HP	5HP	
	橫主軸用	5HP		
	工作台進給用(左右)	3/4 HP		
	工作台進給用(前後)	1/2 HP		
	工作台快移用(上下)	1/4 HP		
	切削液用	1/8HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1615x2400		
	淨重 (約) (KGS)	2350	2550	

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦
8. 橫銑刀桿及刀桿座

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. X 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 簡易攻牙裝置
6. 工作燈
7. 工作台護罩
8. 工作台熱處理
9. 工作台左右旋轉 45°