

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM-HU300
TABLE	TABLE SIZE		1270x300
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		16x3x80
	SWIVEL (L&R)		45°
	MAX. TABLE LOAD (KGS)		400
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL		930x390x450
	XxYxZ-AUTO		920x370x450
FEED	LONG./MIN	50 HZ	18-320(6 STEPS)
		60 HZ	22-384(6 STEPS)
	LONG. RAPID/MIN	50 HZ	1040
		60 HZ	1250
	CROSS FEED RATE		50-2200
	VERTICAL/MIN	50 HZ	360
		60 HZ	430
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40
	STEPS		9
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	45-1100
		60 HZ	55-1320
	SWIVELLING ANGLE(R&L)		45°
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 40
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	60-1440
		60 HZ	75-1730
	STEPS		9
	SPINDLE TO BOTTOM OF RAM		175
	SPINDLE CENTER TO TABLE		0-450
MOTOR	HORIZONTAL SPINDLE		5HP
	TABLE FEED X AXIS		3/4 HP
	TABLE FEED Y AXIS		1/2 HP
	TABLE RAPID Z AXIS		1/4 HP
	COOLANT PUMP		1/8HP
SIZE	MACHINE (LxWxH)		2150x1750x2090
	NET WEIGHT (KGS)		2550

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. Y AXIS INVERTER MOVEMENT WITH BALL SCREW
5. TABLE ELEVATING MOTOR
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
8. HORIZONTAL ARBOR AND SUPPORT
9. TABLE SWIVEL 45° L&R

OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x370 (X AXIS TRAVEL +200)
2. TABLE HARDENED
3. DIGITAL READ OUT
4. WORKING LAMP
5. UNIVERSAL DIVIDING HEAD

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目			PBM-HU300
工作台	尺寸 (長 x 寬)		1270x300
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)		16x3x80
	旋轉 (左右)		45°
	最大載重能力 (KGS)		400
行程	左右 x 前後 x 上下-手動		930x390x450
	左右 x 前後 x 上下-自動		920x370x450
進給速度	左右 / 每分	50 HZ	18-320(6 速)
		60 HZ	22-384(6 速)
	左右快移 / 每分	50 HZ	1040
		60 HZ	1250
	前後 / 每分 (50/60 HZ)		50-2200
	上下快移 / 每分	50 HZ	360
60 HZ		430	
立主軸	主軸錐度		NT 40
	段速		9
	轉速 RPM	50 HZ	45-1100
		60 HZ	55-1320
	傾斜角度(左右)		45°
	主軸端面至工作台面距離		0-390
橫主軸	主軸錐度		NT 40
	轉速 RPM	50 HZ	60-1440
		60 HZ	75-1730
	段速		9
	主軸中心至伸出臂底面距離		175
	主軸中心至工作台面距離		0-450
電動機	橫主軸用		5HP
	工作台進給用(左右)		3/4 HP
	工作台進給用(前後)		1/2 HP
	工作台快移用(上下)		1/4 HP
	切削液用		1/8HP
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)		2150x1750x2090
	淨重 (約) (KGS)		2550
* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。			

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸導螺桿齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 立銑頭自動潤滑系統
8. 橫銑刀桿及刀桿座
9. 工作台左右旋轉 45 度

特殊裝置

1. 工作台 1470x370 (左右行程加 200)
2. 工作台熱處理
3. 光學尺
4. 工作燈
5. 分度盤