

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM- ST1200CNC	PBM- VST1200CNC
TABLE	TABLE SIZE	1470x350	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	18x5x100	
	MAX. TABLE LOAD (KGS)	600	
TRAVEL	X x Y x Z	1200x520x600	
FEED	X x Y x Z (50/60 HZ)	4000 / MIN	
RAPID	X x Y x Z (50/60 HZ)	8000 / MIN	
SLIDE WAY	LONG. & CROSS	DOUBLE V TYPE	
	VERTICAL & HORIZONTAL	SQUARE TYPE	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 50	NT 40
	STEPS	INVERTER	
	SPINDLE SPEED RPM (50/60 HZ)	60-1500	60-3600
	SWIVELLING ANGLE(R & L)	FIXED	45°
	QUILL TRAVEL	-	140
	QUILL FEEDS/REV	-	0.035 / 0.07 / 0.14
	SPINDLE NOSE TO TABLE	54-654	100-700
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	520	
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	15 HP	5 HP
	FEED X,Y,Z AXES	AC 1 x 1 x 1 KW	
	COOLANT PUMP	1/8HP	
SIZE	MACHINE (LxWxH)	2334 x 2005 x 2490	
	NET WEIGHT (KGS)	4100	4000
* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.			

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z AXES SERVO MOTOR
4. X, Y, Z AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP (VST)
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. MITSUBISHI M80 CONTROLLER

OPTIONAL FUNCTIONS

1. AIR POWER DRAWBAR
2. WORKING LAMP
3. TABLE SPLASH GUARD
4. FULL SPLASH GUARD
5. SIEMENS CONTROLLER
6. FANUC CONTROLLER

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-ST1200CNC	PBM-VST1200CNC
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1470x350	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	18x5x100	
	最大載重能力 (KGS)	600	
行程	左右 x 前後 x 立軸	1200x520x600	
切削進給	左右 x 前後 x 立軸 (50/60 HZ)	4000 / 分	
快送進給	左右 x 前後 x 立軸 (50/60 HZ)	8000 / 分	
滑道	前後 及 左右	V 型軌道	
	立軸	方型軌道	
立主軸	主軸錐度	NT 50	NT 40
	段數	變頻	
	轉速 RPM (50/60 HZ)	60-1500	60-3600
	傾斜角度(左右)	固定	45°
	通心軸行程	-	140
	通心軸進給速度(每圈)	-	0.035 / 0.07 / 0.14
	主軸端面至工作台面距離	54-654	100-700
	主軸中心至機身面距離	520	
電動機	立主軸	15 HP	5 HP
	進給用 左右 x 前後 x 立軸	AC 1 x 1 x 1 KW	
	切削液用	1/8HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	2334 x 2005 x 2490	
	淨重 (約) (KGS)	4100	4000

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X, Y, Z 軸 AC 伺服馬達
4. X, Y, Z 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統(VST)
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 三菱 M80 控制器

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置
2. 工作燈
3. 工作台護罩
4. 全罩式護罩
5. 西門子控制器
6. 發那科控制器