

SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS			PBM- ST1500CNC	PBM- VST1500CNC
TABLE	TABLE SIZE		1800x520	
	T SLOT (WxNO.xPITCH)		18x5x80	
TRAVEL	X x Y x Z x H		1500x630x600x550	
FEED	X x Y x Z x H (50/60 HZ)		4000 / MIN	
RAPID	X x Y x Z x H (50/60 HZ)		8000 / MIN	
SLIDE WAY	LONG. & CROSS		DOUBLE V TYPE	
	VERTICAL & HORIZONTAL		SQUARE TYPE	
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE		NT 50	NT 40
	STEPS		6	INVERTER
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	92-593	60-3600
		60 HZ	112-713	
	SWIVELLING ANGLE(R & L)		FIXED	45°
	QUILL TRAVEL		-	140
	QUILL FEEDS/REV		-	0.035 / 0.07 / 0.14
	SPINDLE NOSE TO TABLE		65-665	100-700
HORIZONTAL SPINDLE	SPINDLE CENTER TO COLUMN		660	660
	SPINDLE NOSE		NT 50	NT 50
	STEPS		6	
	SPINDLE SPEED RPM	50 HZ	100 – 590	
		60 HZ	120 – 707	
	CROSS TRAVEL MANUAL		300	
	SPINDLE NOSE TO COLUMN		-150 TO +150	
	SPINDLE CENTER TO TABLE		0-550	
MOTOR	DISTANCE BETWEEN TWO SPINDLE		690	
	VERTICAL SPINDLE		10 HP	5 HP
	HORIZONTAL SPINDLE		7.5 HP	
	FEED X,Y,Z,H AXES		AC2.2 x 2.2 x 3.5 x 3.5 KW	
SIZE	COOLANT PUMP		1/8HP	
	MACHINE (LxWxH)		3050 x 2675 x 2590	
	NET WEIGHT (KGS)		6600	6400

* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT SYSTEM
3. X, Y, Z, H AXES SERVO MOTOR
4. X, Y, Z, H AXES BALL SCREW
5. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
6. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP
7. MITSUBISHI M80 CONTROLLER

OPTIONAL FUNCTIONS

1. AIR POWER DRAWBAR
2. WORKING LAMP
3. TABLE SPLASH GUARD
4. FULL SPLASH GUARD
5. WITHOUT HORIZONTAL HEAD(H AXIS)
6. SIEMENS CONTROLLER
7. FANUC CONTROLLER

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目			PBM- ST1500CNC	PBM- VST1500CNC
工作台	尺寸 (長 x 寬)		1800x520	
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)		18x5x80	
行程	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸		1500x630x600x550	
切削進給	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸(50/60 HZ)		4000 / 分	
快送進給	左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸(50/60 HZ)		8000 / 分	
滑道	前後 及 左右		V 型軌道	
	立軸 及 橫軸		方型軌道	
立主軸	主軸錐度		NT 50	NT 40
	段數		6	變頻
	轉速 RPM	50 HZ	92-593	60-3600
		60 HZ	112-713	
	傾斜角度(左右)		固定	45°
	通心軸行程		-	140
	通心軸進給速度(每圈)		-	0.035 / 0.07 / 0.14
	主軸端面至工作台面距離		65-665	100-700
橫主軸	主軸錐度		NT 50	
	段數		6	
	轉速 RPM	50 HZ	100 – 590	
		60 HZ	120 – 707	
	前後行程(手動)		300	
	主軸端面至機身面距離		-150 TO +150	
	主軸中心至工作台面距離		0-550	
	至立主軸中心距離		690	
電動機	立主軸		10 HP	5 HP
	橫主軸		7.5 HP	
	進給用 左右 x 前後 x 立軸 x 橫軸		AC2.2 x 2.2 x 3.5 x 3.5 KW	
	切削液用		1/8HP	
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)		3050 x 2675 x 2590	
	淨重 (約) (KGS)		6600	6400

* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X, Y, Z, H 軸 AC 伺服馬達
4. X, Y, Z, H 軸滾珠螺桿
5. 立銑頭自動潤滑系統(VST)
6. 滑道面自動潤滑泵浦
7. 三菱 M80 控制器

特殊裝置

1. 氣動鎖刀裝置
2. 工作燈
3. 工作台護罩
4. 全罩式護罩
5. 移除橫銑頭(H 軸)
6. 西門子控制器
7. 發那科控制器